

Semestr letni 2024/2025

Kierunek: Ekonomia

Specjalność: finanse i rachunkowość przedsiębiorstw - III rok (studia stacjonarne)

Godz.	PONIEDZIAŁEK	WTOREK	ŚRODA	CZWARTEK	PIĄTEK	Godz.
08:00						08:00
08:15						08:15
08:30						08:30
08:45						08:45
09:00						09:00
09:15						09:15
09:30						09:30
09:45						09:45
10:00						10:00
10:15						10:15
10:30						10:30
10:45						10:45
11:00						11:00
11:15						11:15
11:30						11:30
11:45						11:45
12:00						12:00
12:15						12:15
12:30						12:30
12:45						12:45
13:00						13:00
13:15						13:15
13:30						13:30
13:45						13:45
14:00						14:00
14:15						14:15
14:30						14:30
14:45						14:45
15:00						15:00
15:15						15:15
15:30						15:30
15:45						15:45
16:00			Seminarium dyplomowe (1 P) dr inż Marcin Bukowski w godz. 16:00-17:30 S.103/C			16:00
16:15						16:15
16:30			Zajęcia w 8 terminach: 26.02., 12.03., 26.03., 09.04., 23.04., 14.05., 28.05., ale w dniu 11.06. zajęcia w godz. 16.00-16.45			16:30
16:45						16:45
17:00				Seminarium dyplomowe (1 P) dr Henryk Gawroński, prof uczelni w godz. 17:00-18:30 S.102/C		17:00
17:15						17:15
17:30				Zajęcia w 8 terminach: 26.02., 12.03., 26.03., 09.04., 23.04., 14.05., 28.05., ale w dniu 11.06. zajęcia w godz. 17.00-17.45		17:30
17:45						17:45
18:00						18:00
18:15						18:15
18:30						18:30